



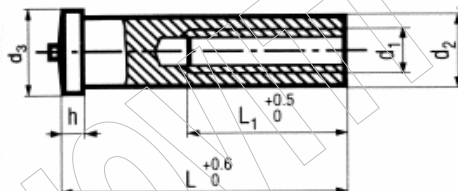
PERNI FILETTATI INTERNAMENTE A SALDARE INTERNALLY THREADED WELDING STUDS

ACCIAIO CL. 4.8 - STEEL CL. 4.8
RAMATO - COPPER COATED

COD 30012

DIN
EN ISO

32501-5
13918



	M3	M4	M5	M6
d2	5	6	7,1	8
d3 $\pm 0,2$	6,50	7,50	9,00	9,00
L1	5	6	7,5	7,5
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)			
	M3	M4	M5	M6
6				
8				
10				
12				
14				
15				
16				
20				
25				
30				
35				
40				

PRODUZIONE STANDARD



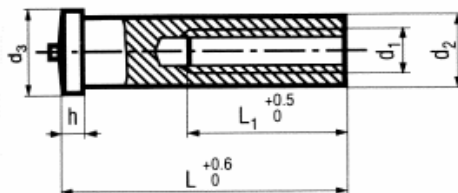
PERNI FILETTATI INTERNAMENTE A SALDARE INTERNALLY THREADED WELDING STUDS

INOX A2 - STAINLESS STEEL A2

COD 32006

DIN
EN ISO

32501- 5
13918



	M3	M4	M5	M6
d2	5	6	7,1	8
d3 ± 0,2	6,50	7,50	9,00	9,00
L1	5	6	7,5	7,5
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)			
	M3	M4	M5	M6
6				
8				
10				
12				
14				
15				
16				
20				
25				
30				
35				
40				

PRODUZIONE STANDARD

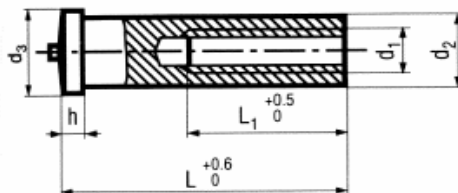


PERNI FILETTATI INTERNAMENTE A SALDARE INTERNALLY THREADED WELDING STUDS

ALLUMINIO AIMg3 - ALUMINIUM AIMg3

COD 30005

DIN 32501- 5
EN ISO 13918



	M3	M4	M5	M6
d2	5	6	7,1	8
d3 ± 0,2	6,50	7,50	9,00	9,00
L1	5	6	7,5	7,5
h	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4	0,7 - 1,4

Lunghezza / Lenght mm.	Diametro / Diameter mm. (*)			
	M3	M4	M5	M6
6				
8				
10				
12				
14				
15				
16				
20				
25				
30				
35				
40				

PRODUZIONE STANDARD